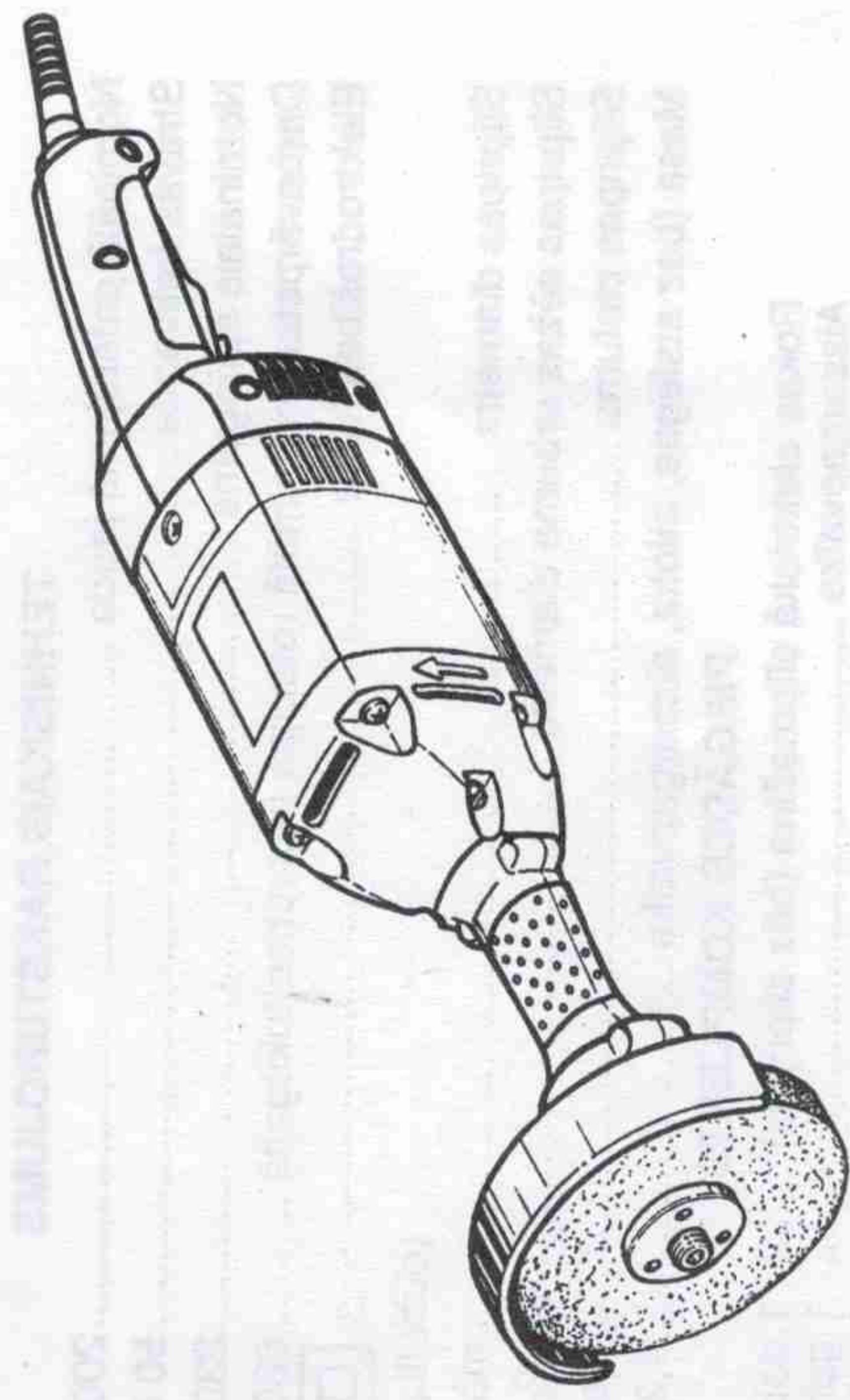


CE



01.2008



TSM 1-150

(LV) ROKAS ELEKTRISKĀ SLĪPMAŠĪNA
Ekspluatācijas noteikumi

(RUS) МАШИНА РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
Руководство по эксплуатации



Rebir

TSM 07.2013

Lūdzu, izmānīgi izlasiet ekspluatācijas noteikumus, īrāšu vērību pievēršot drošības tehnikai!

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Соблюдение содержащихся в нем указаний обеспечит безопасную работу со шлифовальной машиной!

TSM 07.2013

- 2 -

Tel.: +371 64632913
Fax: +371 64633405
E-mail: servis@rebir.lv
<http://www.rebir.lv>

TSM 012014

PIELIETOJUMS

Rokas elektriskā slipmašīna TSM1-150 (turpmāk – slipmašīna) paredzēta metālisku virsmu un metinātu šuvju slipēšanai. Slipmašīna paredzēta darbam ar slipipām, kas pastiprinātas ar šķiedrmateriāliem un kam ir aploces ātrums, ne mazāks 60 m/s. Slipmašīnā ir uzstādīts elektroņu bloks, kas ierobežo palaišanas strāvu un nodrošina vienmērīgu palaišanu.

1. zim.

- | | | |
|--------------------|-----------------------|----------------------------------|
| 1 – aizsargapvalks | 4 – rokturis | 7 – slēdža ieslēgšanas bloķētājs |
| 2 – reduktors | 5 – aukla kopsalikumā | |
| 3 – elektrodzinējs | 6 – slēdža gailis | |

TEHNISKĀS RAKSTUROJUMS

Nominālā patēriņamā jauda	2000 W
Strāvas frekvence	50 Hz
Nominālais spriegums	230 V ~
Darbavārpstas maksimālā rotācijas frekvence tukšgaitā	6800 min ⁻¹
Elektrodrosības klase	<input type="checkbox"/> / II (dubultizolācija)
Slipripas diametrs	max 150 mm
Slipripas sēžas urbuma diametrs	32 mm
Slipripas platums	max 25 mm
Masa (bez atslēgas, attoka, aizsargapvalka ...)	4,3 kg

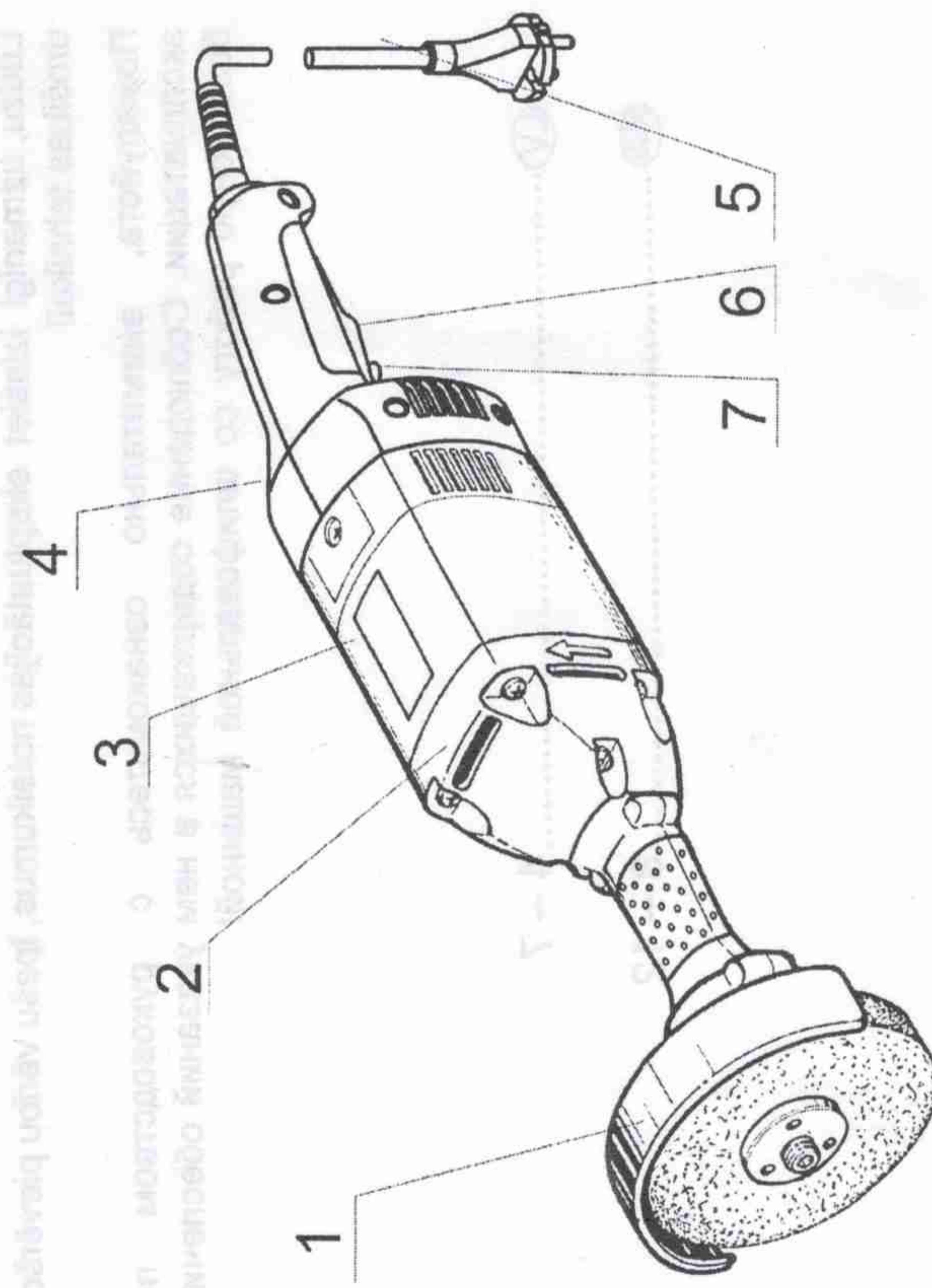
PIEGĀDES KOMPLEKTS

Rokas elektriskā slipmašīna (bez slipripas)	1 gab.
Aizsargapvalks	1 gab.
Atloks	1 gab.
Uzgrieznis	1 gab.
Blive	2 gab.
Atslēgas slipripas uzstādišanai	2 gab.
Suka	2 gab.
Ekspluatācijas noteikumi	1 gab.
Rēzerves daļu shēma	1 gab.
Drošības instrukcija	1 gab.

DROŠĪBAS TEHNIKAS NOTEIKUMI

- Gatavojojot slipmašīnu darbam vai veicot tehnisko apkopi, kontaktdakšai jābūt atvienotai no elektrotīkla.
- Pirms kontaktdakšas pievienošanas elektrotīklam pārbaudiet, vai kontaktdakšai un vadam nav izolācijas bojājumu. Atrodot bojājumus, vadu nomainiet tuvākajā remontdarbnīcā.
- Slipmašīnu aizliegts ekspluatēt, ja radies vismaz viens no sekojošiem bojājumiem:
 - lūzumi vai plāsais elektrodržinēja korpusā vai rokturī;
 - slikti strādā slēdzis;
 - stipra dzirksteljošana starp sukām un kolektoru, uguns joslas parādīšanās ap kolektoru;
 - parādījušies dūmi vai degošai plastmasai raksturīga smaka.

- Izmantojiet tikai standartslipripas, kurām pielaujamais aploces ātrums nav mazāks par 60 m/s un kas ir pastiprinātas ar šķiedrmateriāliem.
- Nielietojiet slipripas ar mehāniskiem bojājumiem.
- Slipripai jābūt droši nostiprinātai uz slipmašīnas darbavārpstas.



1

TSM 07.2013

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина ручная шлифовальная электрическая ТСМ1-150 (далее – машина) предназначена для зачистки металлических поверхностей и зачистки сварных швов. Машина предназначена для работы шлифовальными кругами, упрочненными волокнистыми материалами и имеющими окружную скорость не менее 60 м/с. В машине установлен электронный блок, ограничивающий пусковой ток и обеспечивающий плавный пуск.

Рис. 1

- 1 – кожух защитный
- 2 – узел редуктора
- 3 – электродвигатель
- 4 – рукотяка
- 5 – кабель в сборе
- 6 – курок выключателя
- 7 – блокиратор включения выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность	2000 W
Частота тока	50 Hz
Номинальное напряжение	230 V~
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	6800 min ⁻¹
Класс защиты	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>
(Двойная изоляция)	
Диаметр шлифовального круга	max 150 mm
Диаметр посадочного отверстия	32 mm
Ширина шлифовального круга	max 25 mm
Масса (без ключей, фланца, кожуха)	4,3 kg

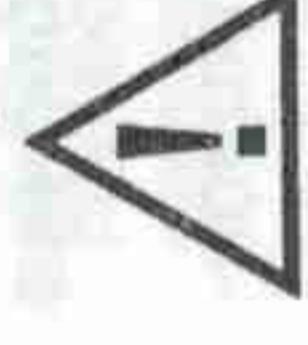
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Машина ручная шлифовальная электрическая (без шлифовального круга)	1 шт.
Кожух защитный	1 шт.
Фланец	1 шт.
Гайка	1 шт.
Прокладка	2 шт.
Ключи для установки шлифовального круга	2 шт.
Щетка	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Инструкция по безопасности	1 шт.
Схема запчастей	1 шт.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- Подготовку машины к работе и ее техническое обслуживание производите при отключенном от сети штепсельной вилке.
- До включения машины проверьте вилку и кабель на отсутствие повреждений. При наличии повреждений обратитесь в мастерскую для замены.
- Запрещается эксплуатировать машину при возникновении следующих неисправностей:
 - трещин и повреждений в рукотяке и корпусе электродвигателя;
 - нечеткой работе выключателя;
 - искрения щеток на коллекторе, сопровождающимся появлением кругового огня на его поверхности;
 - появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.
 - Применяйте только стандартные круги, упрочненные волокнистыми материалами и имеющие окружную скорость не менее 60 м/с!

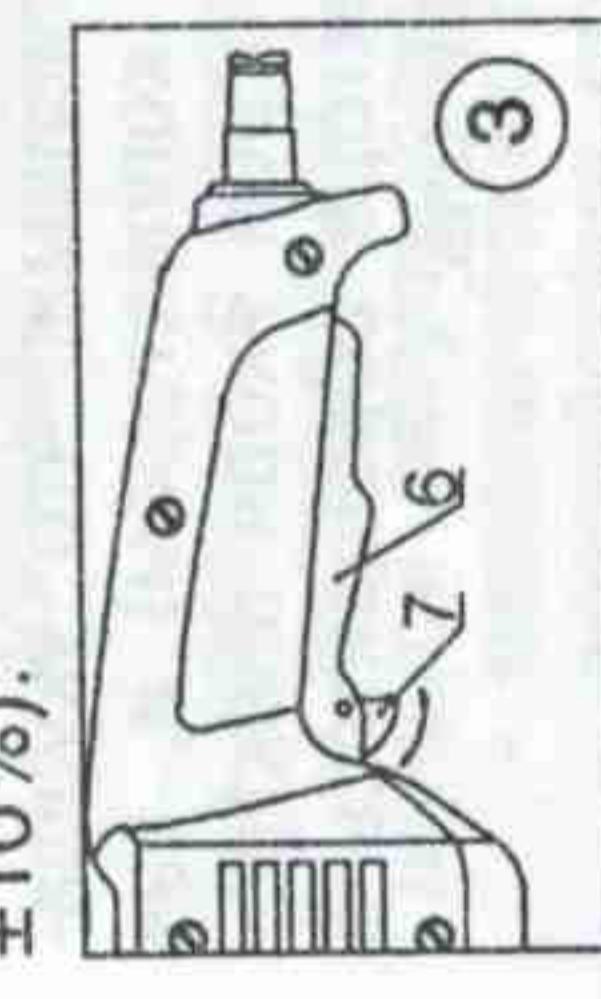
- Используйте шлифовальные круги, имеющие механические повреждения.
- Шлифовальный круг должен быть надежно закреплен на шпинделе машины.
- Не работайте без защитного кожуха.
- Убедитесь, что новый шлифовальный круг после замены установлен и закреплен правильно. Затем включите машину на холостом ходу на 30 секунд. При наличии вибрации или других дефектов немедленно выключите машину и устраниите неисправности.
- Работайте в защитных очках.
- Кабель при работе должен находиться позади машины. Не допускайте его соприкосновения с горячими и масляными поверхностями.
- Не носите машину за кабель.
- Не работайте в помещениях со взрывоопасной и химически активной средой.
- Не допускайте попадания на машину и внутрь ее воды и других жидкостей.
- Машине не требует заземления.
- Вращающийся по инерции шлифовальный круг не затормаживайте путем его бокового прижатия.
- По завершении работы отключайте машину от электросети.
- Храните машину в надежном, не доступном для детей месте.



ДО НАЧАЛА РАБОТЫ

Проверьте соответствие напряжения питающей сети указанному на маркировочной наклейке машине (допускается отклонение от указанных значений ±10%).

Проверьте работу выключателя на холостом ходу. Выключатель имеет блокировку от случайного включения. Поэтому включение машины производится двумя последовательными действиями, обозначенными на рис. 3.



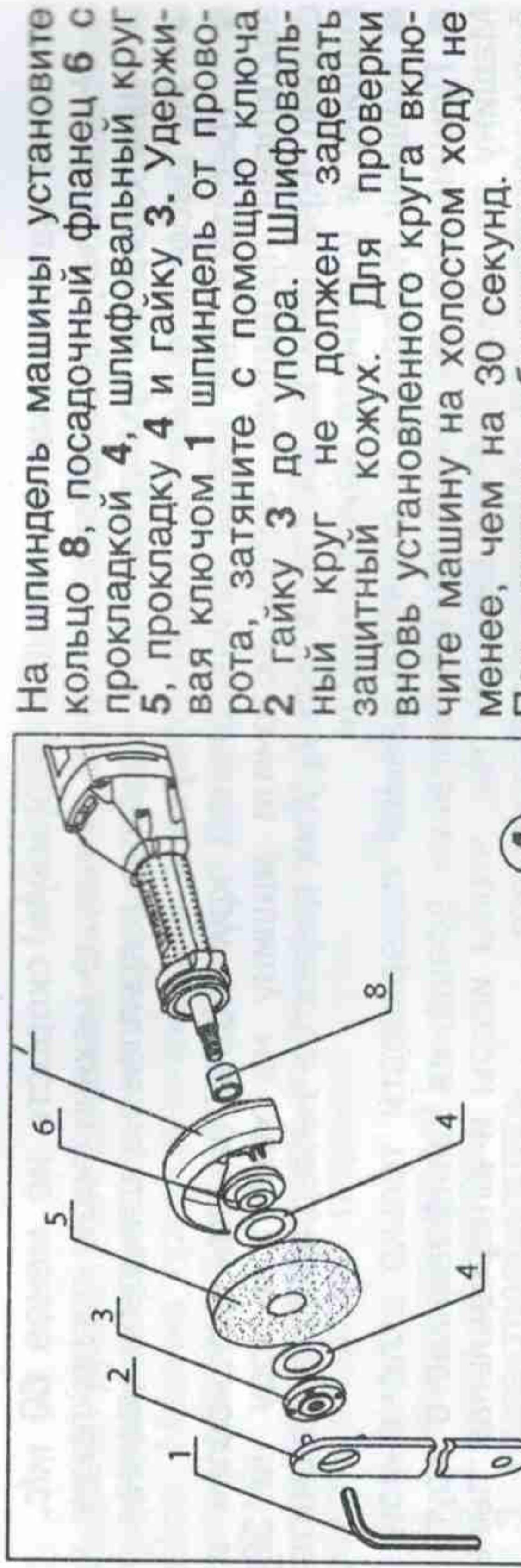
Выключение: 1 – подайте блокиратор включения 7 вперед;
2 – не отпуская блокиратор, нажмите на курок выключателя 6.

Выключение: курок выключателя 6 отпустите. Выключатель позволяет зафиксировать курок во включенном положении. Для этого необходимо, выполнив действия 1 и 2 подать блокиратор 7 вперед еще дальше. В этом случае для выключения машины необходимо повторно нажать на курок и отпустить его.

УСТАНОВКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА И ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА ОТКЛЮЧИТЕ МАШИНУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ!

Поверните рычаг зажима хомута на защитном кожухе в такое положение, при котором хомут будет ослаблен. Установите защитный кожух 7 (рис. 4) на шейку корпуса редуктора, разверните кожух в удобное при эксплуатации положение и затяните поворотом рычага хомута. Защитный кожух не должен проворачиваться на шейке корпуса редуктора. Усилие затяжки хомута и конечное положение рычага после затяжки регулируется гайкой.

TSM 07.2013



УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рекомендуем хранить машину в сухом, проветриваемом помещении при температуре не ниже +5°C.

После транспортировки машины в зимних условиях дать ей прогреться до комнатной температуры в течение 2-3 часов.

В случае запотевания машины не включать до полного высыхания влаги.

Регулярное техническое обслуживание – гарантия продолжительной работы машины.

Техническое обслуживание проводите, предварительно отключив машину от электросети.

После работы машину очистите от пыли; следите, чтобы вентиляционные окна были свободными и чистыми.

Внимание! При самостоятельной разборке машины в течение гарантийного срока эксплуатации Вы лишаетесь права на гарантийный ремонт машины.

При длительном хранении коллектор покрывается окислами, что ухудшает коммутацию (сильное искрение между щетками и коллектором) и, как следствие, приводит к преждевременному выходу из строя якоря электродвигателя. Для удаления окислов и почернений коллектора обращайтесь в специализированную мастерскую или на завод-изготовитель.

Проверка состояния коллектора

Через 50 часов работы машины рекомендуем обратиться в специализированную мастерскую для осмотра состояния щеток и, при необходимости, их замены, (длина щетки электродвигателя менее 11 мм).

Замена смазки

Смазку подшипников и редуктора производите не реже, чем через 50 часов работы. Для замены смазки обращайтесь в специализированную мастерскую.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия устанавливается со дня его продажи и определяется законодательством страны, где продано изделие. Ремонт и сервисное обслуживание изделия в течение гарантийного срока эксплуатации должны проводиться в сервисных мастерских. Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантинном ремонте. На детали и узлы, заменённые при ремонте в мастерской, предоставляется гарантия на 3 месяца.

Запрещается эксплуатация изделия при появлении признаков повышенного нагрева, повышенного искрения между щетками и коллектором, а также

шума в редукторе. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую. Неисправности, допущенные по вине изготовителя, в течение гарантийного срока устраняются бесплатно в мастерской или на заводе-изготовителе. Невыполнение требований данного Руководства по правилам работы с изделием, а также по смазке и уходу за ним приводит к преждевременной его поломке и потере права на гарантинное обслуживание. Гарантинный ремонт производится только при наличии полностью и правильно оформленной гарантинной карты. Срок выполнения гарантинного ремонта регламентируется законодательством. Завод-изготовитель не даёт гарантию на сменные детали, которые были в работе (платроны к дрелям и аккумуляторным шуруповёртам, пилки, ножи, пильные диски, элементы их крепления, свёрла, шины, цепи, сменные венцы цепных пил, шлифовальные круги, затягивающие гайки к УШМ, цангги, аккумуляторы к аккумуляторным дрелям, шлифовальные платформы и т.д.) и быстро изнашивающие части (угольные щётки, зубчатые ремни и шкивы, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, стволы, направляющие ролики).

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щёток, устаревают за счёт покупателя.

Срок службы изделия – 3 года.

Гарантинный ремонт не производится в следующих случаях:

- истёк срок гарантии;
- сведения об изделии, отмеченные в руководстве по эксплуатации и гарантинной карте не соответствуют предъявленному изделию или не совпадают номер на изделии и в гарантинной карте;
- предъявлена гарантинная карта, не соответствующая установленному образцу, или оформленная ненадлежащим образом (отсутствуют: штамп торговой организации, организация, дата продажи, подпись продавца, заводской номер изделия, подпись покупателя);
- документ заполнен задним числом.

Гарантиния не распространяется:

- На изделия с повреждениями, наступившими в результате:
 - эксплуатации с нарушениями требований данного руководства, неправильной регулировки;
 - механических повреждений в результате удара, падения и т.п.;
 - воздействия огня, агрессивных веществ;
 - проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия;
 - небрежного обращения с изделием, при работе и хранении, проявленным чего являются следы оплавления или трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия, сильное загряжение, повреждение шнура питания, коррозии деталей изделия;
 - проведения технического обслуживания с нарушением сроков периодичности (длина щётки электродвигателя менее указанной в данном руководстве, не проведена замена смазки в редукторе).

Гарантиния с изделия снимается в случае:

- использования изделия не по назначению;
- использования комплектующих, принадлежностей, расходных материалов и частей, не предусмотренных данным руководством;
- разборки при попытке устранения дефекта покупателем;
- самовольного изменения конструкции;
- появления дефектов, вызванных действием непреодолимой силы (пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- неправильной эксплуатации сменного инструмента (цепи, шины, пилки,

TSM 07.2013

Фрезы, пильные диски, шлифовальные круги).
Другие причины, по которым пользователю может быть отказано в гарантийном ремонте изделия, указаны в Приложении к Гарантийным обязательствам.

СЕРВИС

При выходе машины из строя по истечении гарантийного срока эксплуатации обращайтесь в специализированную мастерскую или на завод-изготовитель.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Не выбрасывайте электрические инструменты в бытовой мусор!

В соответствии с европейской директивой 2002/96/EC об отходах электронных и электрических изделий, электрические инструменты должны подвергаться сбору для утилизации отдельно и подвергаться вторичной переработке способами, безвредными для окружающей среды.

Владелец электрического изделия, отработавшего свой срок, может передать изделие в сервисный центр REBIR или дилеру с целью дальнейшей утилизации и регенерации.

Пластмассовые детали электроинструмента имеют маркировку, что позволяет производить их сортировку и вторичную переработку.

ШУМОИЗЛУЧЕНИЕ И ВИБРАЦИЯ

Уровень звукового давления машины TSM1-150 составляет 99 dB(A), мощность звукового давления 112 dB(A). Необходимо использовать средства защиты органов слуха! Значение виброускорения не превышает 1,1 m/s².

С ДЕКЛАРАЦИЯ О КОНФОРМНОСТИ

Мы заявляем под собственную ответственность, что этот продукт соответствует следующим директивам: 2004/108/EC, 2006/42/EC, 2006/95/EC.

Подтверждаем, что продукт соответствует также следующим нормам: EN 50144-1, EN 50144-2-3, EN 55014, EN 60745-1, EN 60745-2-5, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЭК 745-1-82), ГОСТ 12.2.030-83, ГОСТ 17770-86, ГОСТ 23511-79, ГОСТ 50614-93.

Помощник председателя правления REBIR RSEZ AS
по вопросам сертификации

Е.Синицин

Argantijas piešķiršanas noteikumiem esmu iepazinies un tiem piekritu. Izstrādājums ir saņemts darbderīgā stāvoklī, bez redzamajiem bojājumiem, pilnā komplektā, pārbaudīts manā kārtībā. Pretenziju pret izstrādājuma ārējo izskatu un kvalitāti nav.

С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен. Изделие получено в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверено в моем присутствии. Претензий ко внешнему виду и качеству изделия не имею.

Завод-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины без отражения в данном руководстве по эксплуатации!

Pircēja paraksts
Подпись покупателя.....

TSM 07.2013



Arkalpošanas talona pasāknis
Korosok garantījumai kartas

**Arkalpošanas talons Nr. 1
Гарантийная карта № 1**

rokas elektriskās slipmašīnas TSM1-150 arkalpošanai
на гарантинный ремонт машины ручной электричес-
кой шлифовальной TSM1-150

Kases čeka vieta
Место для чека

Aizpilda, pārdodot vei-
kaā
Заполняется при
продаже в магазине:

Rokas elektriskās slipmašīna TSM1-150 / Mācību pārvalde / Reģistrācijas
Informācija / Serijs numurs (norādīts uz mārkēšanas uzlīmes)

TSM 07.2013

Pārdevējs / Izpārbaeh (Uzvārds, paraksts / фамилия, отчество)		Paraksts / Paraksts (Uzvārds, paraksts / фамилия, отчество)	
Rūpnieks / Ipašnieks Vladelpēc		Pārdevējs / Prodavēc Uzvārds, paraksts / paraksts, podpis	
Izstrādājušu serijs numurs (norādīts uz mārkēšanas uzlīmes)		Cepnhāpin homep nūmeri (ykāzāh ha mapknpoohon harkenke)	
Rokas elektriskā slipmašīna TSM1-150 / Mācību pārvalde / Reģistrācijas Informācija / Serijs numurs (norādīts uz mārkēšanas uzlīmes)		Lielāla spiedogs Uzņemtā marķeža Numurs	
Adrese, telefons, fakss, e-mail / Адресс telefon, факс, е-mail		Spiedoga vieta Место штампа	
Pirkuma datums / Dara noplākni " " " " Zavodskoj № uz markēšanas uzlīmes / на маркировочной наклейке		Paraksts datums / Dara noplākni " " " " Uzvārds, paraksts, podpis	
Pirkuma datums Дата покупки " "		20_	
Kases čeka numurs Номер кассового чека		20_	
Tirdzniecības organizācijas nosaukums un adrese Наименование и адрес торгующей организации		Tirdzniecības organizācijas nosaukums un adrese Наименование и адрес торгующей организации	
Adrese, telefons, fakss, e-mail / Адресс telefon, факс, е-mail		Adrese, telefons, fakss, e-mail / Адресс telefon, факс, е-mail	
Spiedoga vieta Место штампа		Spiedoga vieta Место штампа	
Pārdevējs / Prodavēc Uzvārds, paraksts, podpis		Pārdevējs / Prodavēc Uzvārds, paraksts, podpis	
Ipašnieks / Vladelpēc Uzvārds, paraksts, podpis		Ipašnieks / Vladelpēc Uzvārds, paraksts, podpis	
REBIR RSEZ AS, Vīlakas iela 4, Rēzekne, LV-4604, Latvija, tel. 64632913, fakss 64633405, e-mail: servis@rebir.lv		REBIR RSEZ AS, ул. Вилякас, 4, LV-4604, Резекне, Латвия, тел. +37164632913, факс +37164633405, e-mail: servis@rebir.lv	



Apkalpošanas talona pasaknis
Korēšok garantijā kartas

Apkalpošanas talons № 2
Гарантийная карта № 2

rokas elektriskās slīpmašīnas TSM1-150 apkalpošanai
на гарантийный ремонт машины ручной электричес-
кой шлифовальной TSM1-150

Rokas elektriskā slīpmašīna TSM1-150 / машина ручная электрическая шлифовальная TSM1-150

TSM 07.2013

Rūpnīcas Nr.	20	
Заводской № uz markēšanas uzlimes / на маркировочной наклейке		
Pirkuma datums	20	
Дата покупки		
Kases čeka numurs	20	
Номер кассового чека		
Tirdzniecības organizācijas nosaukums un aadresse	20	
Наименование и адрес торгующей организации		
Adrese, telefons, fakss, e-mail / Адрес, телефон, факс, e-mail		
Spiedoga vieta	20	
Место штампа		
Pārdošanas datums / Datums noplākni	20	
Griezuma līnija / Linija opreja		
Vielkaļa spiedogs	20	
Uzvārds, paraksts / фамилия, подпись		
Pārdevējs / Nopārbaeu	20	
Іpašnieks	Uzvārds, фамилия / paraksts, подпись	
Владелец	Uzvārds, фамилия / paraksts, подпись	
Adrese, telefons, fakss, e-mail / Адрес, телефон, факс, e-mail		
REBIR RSEZ AS, Vijačas iela 4, Rēzekne, LV-4604, Latvija, tel. 64632913, fakss 64633405, e-mail: servis@rebir.lv		
REBIR RSEZ AS, ул. Вилякас, 4, LV-4604, Резекне, Латвия, тел. +37164632913, факс +37164633405, e-mail: servis@rebir.lv		
Izstrādājumu sērijas numurs (norādīts uz markēšanas uzlimes)		
Cepnhāpin homep naffern (указана на маркировочной наклейке)		

Rokas elektriskā slīpmašīna TSM1-150 / машина ручная электрическая шлифовальная TSM1-150
Izstrādājumu sērijas numurs (norādīts uz markēšanas uzlimes)

Серийный номер изделия (указан на маркировочной наклейке)

Darbīca / Мастерская

(Nosaukums, aadresse / наименование, адрес)

Spiedoga vieta

Место штампа

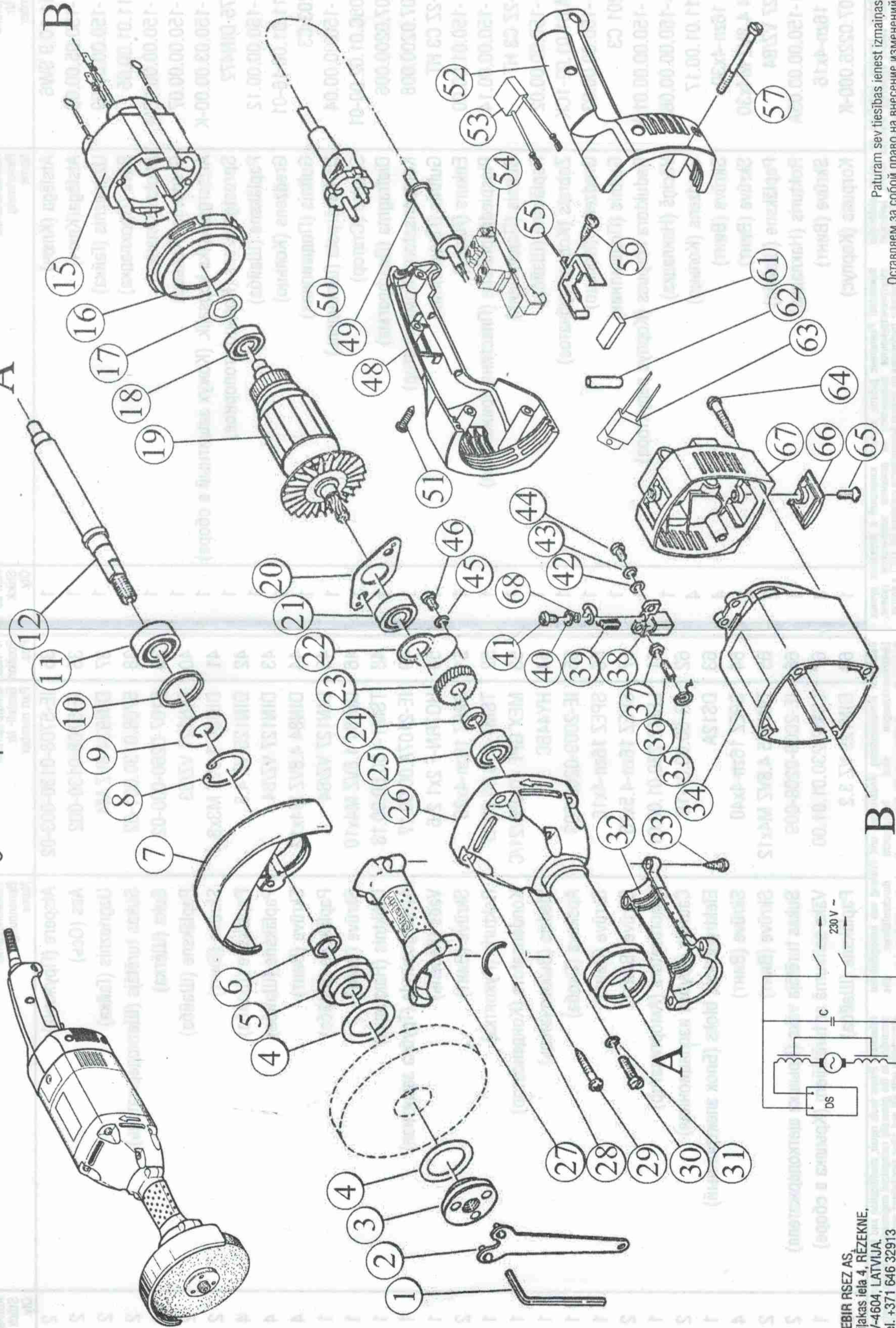
Mehāniķis / Механик

(Uzvārds, paraksts / фамилия, подпись)

Datums / Дата " 20

Servisa pieteikuma datums	20	
Дата обращения в ремонт		
Defekta veids		
Nomainītās detalas	20	
Заменены детали		
Nosaukums, ūdens / Наименование, шифр	20	
Izstrādājuma remonts un drošības izmēģinājumi veikti: Ремонт и испытания на безопасность проведены:		
Mehāniķis	Uzvārds, фамилия / paraksts, подпись	20
Механик	Remonta veikšanas datums	20
Дата проведения ремонта		
Remontu zālpētuma nosaukums, aadresse un spiedogs	20	
Наименование, адрес и штамп ремонтного предприятия		
Spiedoga vieta	20	
Место печати		
Īpašnieks	Uzvārds, фамилия / paraksts, подпись	20
Владелец	Uzvārds, фамилия / paraksts, подпись	20
Санемšanas datums	20	
Дата получения		
Rezerves daļas, kuras ir pieņemtas pēc remonta, atrodas servisa darbīcā, kai uzādītu tās "Pāstāvījam" un tālāk utilizācijai sašķata ar noīumiem, ko apstiprina vietējā ražvalīdība vai pēc vienošanās tiek atgrieztas atrakai "Pasūtītājam".		
Запчасти, снятые при ремонте, находятся в сервисной мастерской для предъявле- ния "Заказчику" и последующей утилизации согласно положений, утвержденных местным самоуправлением или воз врачаются заказчику по договоренности.		
Клиента риекšķīumi servisa izlābšanai:		
Отзывы клиента по улучшению сервиса:		

TSM 07.2013



Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.
Rezerves daļu pīlgāde tiek veikta ar AS REBIR
pārstāvētās pārvaldes vārdā. Rezerves daļu pīlgāde
velzītās rezerves daļu sarakstā.

Paturam sev tiesības ienest izmaiņas.
Оставляем за собой право на внесение изменений.
Änderungen vorbehalten.
Modifications reserved.

Rezerves daļu sēmēta
Cxema Запчастей
Ersatzteile
Diagram of Spare Parts

TYP TSM1-150

Stand issue 07.2011

SLĪPMAŠīNA
МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ
GERADSCHLEIFER
GRINDER

Poz.Nr. № поз. Position Part number	Detalas ūdens Наименование Benennung Name	Nosaukums Наименование Benennung	Poz.Nr. № поз. Position Part number	Detalas ūdens Наименование Benennung
1 DIN911 10,9 SW6	Atslēga (Ключ)	Atspere (Пружина)	35 IE-5708-0130-003-02	
2 TSM1-150.05.00.00	Atslēga(Ключ)	Ass (Oсь)	36 IE-5708-0130-002	
3 TSM1-150.00.00.09	Uzgrieznis (Гайка)	Uzgrieznis (Гайка)	37 DIN934 8VZ M4	
4 IE-2011.01.00.05	Blive (Прокладка)	Sukas turētājs (Щеткодержатель)	38 5708.01 30.001-02	
5 TSM1-150.00.00.08M	Atloks (Фланец)	Suka (Щётка)	39 5107-0260-000-02	
6 TSM1-150.00.00.07	Gredzens (Кольцо)	Paplāksne (Шайба)	40 DIN127 VZ/B3	
7 TSM1-150.03.00.00-K	Aizsargapvalks kopsalik. (Кожух защитный в сборе)	Skrūve (Винт)	41 DIN84 4.8VZ M3x8	
8 40x1.75 DIN472	Sprostgredzens (Кольцо стопорное)	Paplāksne (Шайба)	42 DIN125 VZ 4.3	
9 TSM1-150.00.00.12	Paplāksne (Шайба)	Paplāksne (Шайба)	43 DIN127 VZ/B4	
10 IE-2011.01.00.16-01	Gredzens (Кольцо)	Skrūve (Винт)	44 DIN84 4.8VZ M4x12	
11 6-80203 C3	Gultnis (Подшипник)	Paplāksne (Шайба)	45 DIN127 VZ/B4	
12 TSM1-150.00.00.04	Darbavārpsta (Шпиндель)	Skrūve (Винт)	46 DIN84 4.8VZ M4x10	
15 IE-5708C.01.02.00-01	Stators (Статор)	Uzlīknis (Накладка)	47 TSM1-150.00.00.18	
16 IE-5107.0200.006	Diaphragma (Диафрагма)	Aizsargcaurule (Трубка защитная)	48 IE-2107A.00.00.17	
17 IE-5107.0200.008	Kompensators (Компенсатор)	Skrūve (Винт)	49 HO7RN-F 2x1 2.6	
18 6201-2Z C3 HT	Gultnis (Подшипник)	Vads (Кабель)	50 SPEZ 16zn-4x20	
19 TSM1-150.01.00.00	Enkurs (Якорь)	Rokturis (Рукоятка)	51 TSM1-150.00.00.17	
20 TSM1-150.00.00.14	Pies piedpaplāksne (Пластина прижимная)	Kondensators (Конденсатор)	52 MEX GPF 40/085/21/C	
21 6201-2Z C3 HT	Gultnis (Подшипник)	Slēdzis (Выключатель)	53 HY44BC	
22 TSM1-150.00.00.02	Paplāksne (Шайба)	Apskava (Скоба)	54 IE-2009-0200-003	
23 1023A.01.01.02-1CK	Zobrats (Колесо зубчатое)	Skrūve (Винт)	55 SPEZ 16zn-4x16	
24 TSM1-150.00.00.03	Gredzens (Кольцо)	Amortizators (Амортизатор)	56 SPEZ 16zn-4.5x75	
25 6-80201 C3	Gultnis (Подшипник)	Caurule (Трубка изоляционная)	57 LSM2-230.01.00.01	
26 TSM1-150.00.00.01-K	Reduktora korpus (Корпус редуктора)	Elektroniskais bloks (Блок электронный)	61 CR-00.00.01-10	
27 TSM1-150.00.00.06A	Vāciņš (Накладка)	Skrūve (Винт)	62 DS12A	
28 IE-2011.01.00.17	Gredzens (Кольцо)	63 SPEZ 16zn-4x40		
29 SPEZ 16zn-4x30	Skrūve (Винт)	64 DIN965 4.8VZ M4x12		
30 DIN84 4.8VZ M4x30	Skrūve (Винт)	65 IE-2009-0200-009		
31 DIN127 VZ/B4	Paplāksne (Шайба)	66 LSM2-230.01.01.00		
32 TSM1-150.00.00.05A	Rokturis (Накладка)	67 DIN125 VZ 3.2		
33 SPEZ 16zn-4x16	Skrūve (Винт)	68 DIN125 VZ 3.2		
34 IE-5107.0226.000-K	Korpuiss (Корпус)	Paplāksne (Шайба)		2

Уzmanību! Remontdarbus, izmaiņu ieviešanai un remontētās daļu atjaunošanai veiciet valodīgās tēhniskā līmeni, ievērojot drošības tehnikas prasības attiecībā vairākām ES un citiem atsevišķām vairākām normatīvajiem dokumentiem.

Paturam sev tiesības ienest izmaiņas. Mūsu rāzojumi tiek pastāvīgi pilnveidoti attiecībā mūsdienu tehnika attiecībā pārīmēm. Tāpēc mūs paturam sev tiesības ienest izmaiņas.

Внимание! Ремонтные работы, внесение изменений и испытание других инструментов изменившимися требованиям, наложенным техническим уровнем, должны выполняться на должном техническом уровне, соответствующем требованиям по технике безопасности согласно EN, ГОСТ и другим действующим в отдельных странах нормативным документам.

Оставляем за собой право на внесение изменений. Наши изделия постоянно совершенствуются в соответствии с требованиями современного развития техники. Поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменения.

Beachtung! Instandsetzung, Änderungen und Prüfung von handgeführtten Elektrowerkzeugen sind fachgerecht durchzuführen. Die Sicherheitsvorschriften sind nach EN, DIN und weitere in den einzelnen Ländern gültige Vorschriften sind einzuhalten.

Änderungen vorbehalten. Unsere Erzeugnisse werden stets dem heutigen technischen Stand angepasst. Deshalb behalten wir uns Änderungen vor.

Attention! Power tools repair, modification and testing must be carried out according to the generally recognized engineering practice. Safety notes in EN and other regulations applicable in individual countries must be observed.

Modifications reserved. Our products are constantly modified to meet the requirements of modern technical standards, therefore we reserve the right to alter data and specifications.